

ELECTRODES HRT 63

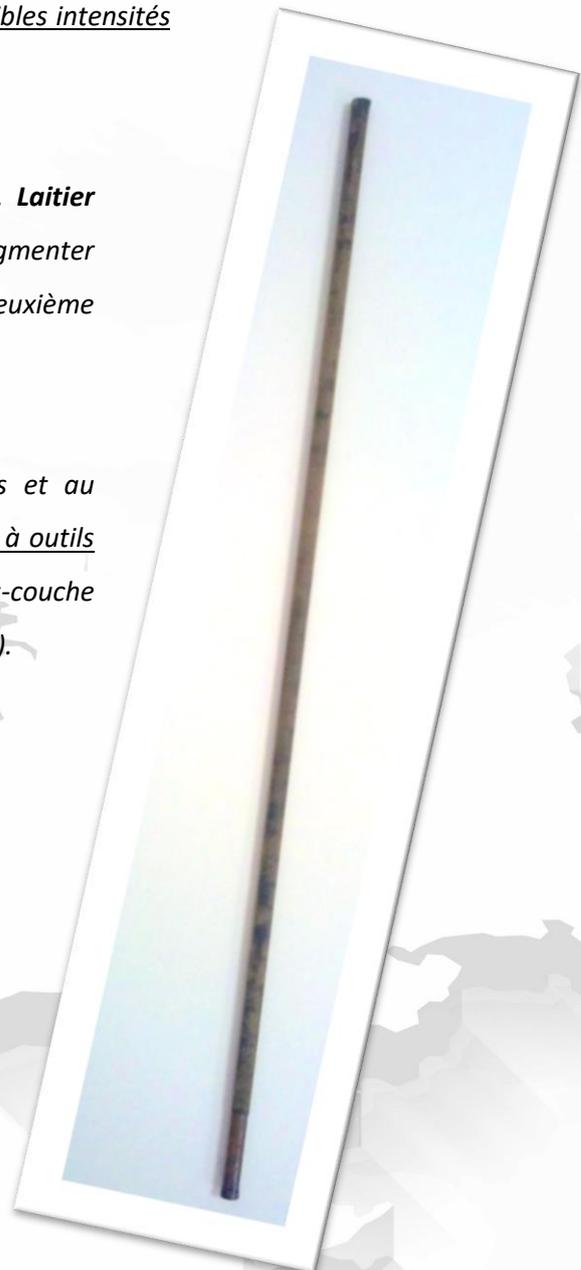
ELECTRODE TUBULAIRE POUR RECHARGEMENT DUR

Electrode tubulaire **fourrée de poudre de carbures de chrome et manganèse**. Dépôt très résistant à l'abrasion et à l'érosion minérale, composé d'une forte proportion de carbures de chrome dans une matrice ferritique très compacte. S'utilise à de très faibles intensités de courant.

Fusion très agréable. Excellent étalement du métal. **Laitier inexistant**. Cordon lisse, non usinable. Possibilité d'augmenter le rendement par l'introduction dans l'arc d'une deuxième électrode (doubler l'intensité recommandée).

Rechargement de tous types d'aciers austénitiques et au manganèse, fontes grises (sans préchauffage), aciers à outils ou fortement alliés (dans ce cas effectuer une sous-couche avec une électrode de type Selectarc 29/9 ou 18/8 Mn).

Principale application : Travaux publics, cimenteries, carrières, agriculture, briqueteries; bandes et vis de convoyage, brise mottes, vis de presse à brique, tôles de blindage, godets d'excavation ...



Electrode	Ø x L (mm)	6 x 450
Intensité	(A)	80 - 120