

GALVABRIL



REVETEMENT GALVANISANT A FROID RICHE EN ZINC

AVANTAGES

Revêtement **galvanisant à froid** d'aspect **brillant**. Mélange antirouille à base de zinc lamellaire, de zinc en poudre et de poudre d'aluminium.

Le revêtement contient **56 % de zinc** par rapport à l'extrait sec. Les caractéristiques sont cependant liées à l'épaisseur de la couche.

Bonne **résistance au brouillard salin**. Excellente **tenue en température, aux atmosphères corrosives et aux ambiances chimiques**.

UTILISATIONS

GALVABRIL est une **protection électrochimique durable** permettant les opérations de soudure.

Tous travaux de protection, intérieurs ou extérieurs, sur acier, fer, tôles galvanisées, tels que : huisserie, toiture, charpente métallique, balise, rails, glissières de sécurité, ...

MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement tête en bas **GALVABRIL** pendant 30 s.avant utilisation, à partir du décollement de la bille.

Pulvériser le spray à environ 20 cm de la partie à protéger après l'avoir préalablement brossée, décalaminée et dégraissée.

Ne pas appliquer sur des surfaces humides. Appliquer **GALVABRIL** en couches croisées. Temps de séchage environ 1 heure au toucher.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Liquide gris foncé. Argent

Odeur : Caractéristique

Conditionné

Point éclair : < 0 °C

Densité : 0,89 (PA)

en France

COV : 767 g/L (85,5 %)

Gaz propulseur : CO₂ + 1234ZE

% composants inflammables : 83

Volume net : 400 ml

Tenue en température : + 400 °C en pointe, 250/300 °C en continu

Résistance au brouillard salin : 400 h entre 100 et 150 °C

Mention d'avertissement : DANGER



SGH02



SGH07



SGH09

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :
GALVAMAT