

TURBOFUSION

COLLE POLYURÉTHANE BI-COMPOSANTS – PRISE RAPIDE

AVANTAGES

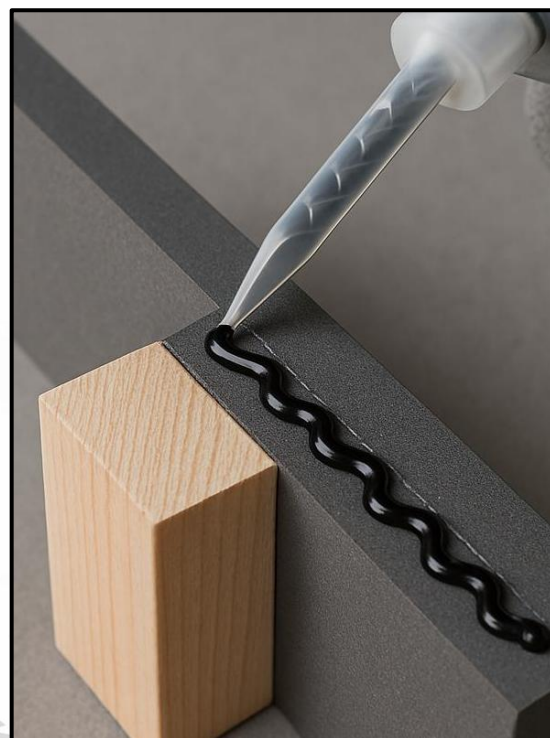
TURBOFUSION est une colle structurale polyuréthane à bi-composants, spécialement conçu pour les réparations structurales et esthétiques sur divers plastiques et métaux.

TURBOFUSION possède une excellente résistance chimique : il résiste efficacement à l'eau, à un large éventail d'acides et d'alcalis, à l'huile, aux carburants et aux solvants.

Les assemblages réalisés avec **TURBOFUSION** sont résistants aux chocs, aux intempéries et au vieillissement, assurant une longévité accrue des collages.

La couleur noire du **TURBOFUSION** permet des collages discrets et esthétiques, adaptés aux applications visibles. Grâce à sa formule thixotrope, il est facilement extrudable à partir d'un pistolet et d'une canule, simplifiant ainsi le processus d'application.

Avec un temps d'utilisation de 30 secondes après mélange et avec un temps de pressage de 4 minutes, **TURBOFUSION** est idéal pour les applications nécessitant une mise en œuvre rapide.



UTILISATIONS

TURBOFUSION est particulièrement recommandé pour le collage de différents types de matériaux, tels que les **métaux** (aluminium, acier, ...), les **plastiques techniques** (ABS, PVC, polycarbonate, ...), les **composites** (fibres de verre, carbone), **bois** et dérivés (MDF, contreplaqué), **matériaux minéraux** (béton, pierre, céramique).

Pour l'**industrie automobile** (collage de pièces plastiques, fixation de garnitures intérieures, assemblage de composants structurels), le **bâtiment** (collage de panneaux sandwich, fixation d'éléments décoratifs ou structurels, assemblage de menuiseries), l'**industrie nautique** (collage de pièces composites et étanchéité des jonctions exposées à l'humidité), la **fabrication de mobilier** (assemblage rapide de structures en bois, métal ou plastique), l'**industrie aéronautique** (fixation de composants composites soumis à des contraintes mécaniques et thermiques élevées), ...

Mais aussi pour les opérations de **réparations & maintenance** (réparations rapides : Idéale pour les réparations nécessitant une remise en service rapide), la **fixation de pièces soumises à des vibrations** (excellente résistance mécanique, ce qui la rend adaptée aux applications où le collage doit supporter des contraintes dynamiques), la **signalétique et PLV** (assemblage de panneaux et d'enseignes nécessitant une fixation rapide et résistante aux intempéries), les **équipements sportifs** (fixation de pièces composites dans la fabrication de vélos, skis, planches de surf, ...), l'**électronique & électrotechnique** (collage de boîtiers, protection et renforcement de composants sensibles).

TURBOFUSION

(suite)



MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DU SUPPORT

Avant l'application de **TURBOFUSION**, les surfaces à assembler doivent être propres et bien préparées : Éliminer la poussière, la saleté, l'huile et les graisses à l'aide d'un chiffon propre imbibé de **VG SEC**.

PRÉPARATION DU TURBOFUSION

- 1/ Placer la cartouche dans un pistolet applicateur **PISTOBLEU**.
- 2/ Fixer une canule de mélange statique pour garantir un mélange homogène.
- 3/ Purger une petite quantité de colle avant application pour s'assurer que le mélange est correct.

APPLICATION DU TURBOFUSION

- 1/ Appliquer la colle en cordon ou en couche uniforme sur l'une des deux surfaces à coller. L'épaisseur recommandée dépend du type de matériaux (*généralement 0,2 à 1 mm*).
- 2/ Assembler en 30 secondes maximum. Après ce délai, la colle commence à durcir.
- 3/ Positionner et presser les pièces immédiatement après application.
- 4/ Maintenir les pièces sous pression pendant au moins 4 minutes. La pression doit être uniforme et suffisante pour garantir un bon contact entre les surfaces.

DURCISSEMENT ET MISE EN SERVICE

Prise initiale rapide après 4 minutes, permettant une manipulation prudente. Durcissement complet en plusieurs heures (*en fonction de la température et de l'humidité ambiante*).

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement les outils et équipements avec du **DILU 3000** avant que la colle ne durcisse. Une fois durci, **TURBOFUSION** ne peut être retirée que mécaniquement.

TURBOFUSION

(suite)

CARACTERISTIQUES

Base chimique :	Polyuréthane
Aspect :	Pâte noire
Densité :	~ 1,2 g/ml pour la résine, ~ 1,2 g/ml pour le durcisseur.
Densité :	> 80 000 mPa.s pour la résine, ~ 120 000 mPa.s pour le durcisseur.
Valeurs de cisaillement :	Jusqu'à ~ 10 MPa (<i>sur aluminium traité</i>).
Dureté Shore :	~ 65 à 70 Shore D.
Temps de travail :	30 secondes.
Temps de collage :	4 minutes.
Temps de séchage total :	Quelques heures.
Contenance :	50 ml
Stockage :	≤ 12 mois au frais (+10°C à +20°C).
Mention d'avertissement :	ATTENTION
Classements CLP :	SGH07



PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

TURBOFUSION est généralement inoffensif à manipuler, à condition de respecter les précautions concernant la manipulation des composants chimiques.

TURBOFUSION ne doit pas être mis en contact avec des produits alimentaires ou ustensiles de cuisine, et certaines mesures de sécurité doivent être prises pour éviter que le contenu des cartouches ne s'échappe et vienne en contact avec la peau : les personnes ayant une peau très sensible pourraient en être affectées.

Il est recommandé d'utiliser des gants de type **SUPER BLUE**, ainsi qu'une protection pour les yeux. La peau doit être nettoyée en profondeur, au savon et de l'eau chaude, à la fin de chaque session de travail. Éviter l'utilisation de solvants. Pour sécher la peau, utiliser du papier jetable.

Conserver **TURBOFUSION** dans un endroit sec et frais (10-20°C) dans son emballage d'origine non ouvert. Éviter l'exposition prolongée à l'humidité et aux températures extrêmes. Durée de conservation : Vérifier la date limite indiquée sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :

VG SEC ♦ DILU 3000 ♦ SUPER BLUE ♦ PISTOBLEU ♦ CANULE

V00 du 31/01/2025