

CR 2001

CONVERTISSEUR DE ROUILLE

AVANTAGES

Neutralise le processus de la rouille. **Agit très rapidement** : 10 à 15 mn. Utilisable sur **support oxydé ou non**. Applicable sur **supports secs ou humides**. Forme un film auto protecteur. Riche en matières actives. Pouvoir couvrant très important. **Très économique**. Simple d'utilisation. **CR 2001** s'utilise au pinceau, au rouleau, au pistolet et au trempé. Non **inflammable**. **Epruvé NORME NF EN ISO 92278 (essais aux bouillards salins)**. **Bonne résistance à l'essence et aux solvants**. Satisfait à l'Arrêté du 29 Mai 2006 relatif à la réduction des émissions de C.O.V. dans les peintures et vernis.

UTILISATIONS

Sur tous supports ferreux oxydés ou non.

Pour domaine agricole, ferronnerie, chaudronnerie, métallurgie, domaine maritime, professionnels du bâtiment/industries, collectivités, municipalités.

MODE D'EMPLOI

Préparation :

Sur métal oxydé : frotter légèrement à l'aide d'une brosse métallique afin d'éliminer les particules non adhérentes.

Sur métal non oxydé : dégraisser la surface à traiter avec une solution de **SOLVE 60** ou **KC 98 dilué à 10%**, puis rincer à l'eau claire.

Application : s'utilise à l'état pur et à froid

Toutefois, dans le cas de surfaces peu oxydées, peut être dilué avec de l'eau à raison de 1 partie de produit pour 2 à 3 parties d'eau froide. Bien agiter le produit après un stockage prolongé.

Verser la quantité nécessaire de convertisseur de rouille dans un bac plastique.

Étaler soigneusement au pinceau, au rouleau ou au pistolet airless dilué à 1 pour 3 parties d'eau, une première couche uniforme.

Le temps de désoxydation, conversion de la rouille pour obtenir le développement d'une coloration noire varie selon la température ambiante de 10 à 15 minutes.

Durée moyenne de séchage : De 30 à 35 minutes.

Appliquer une seconde couche afin de renforcer la protection notamment en atmosphère oxydante ou corrosive ou sur des surfaces très oxydées.

Nettoyer le matériel d'application immédiatement à l'eau additionnée d'un détergent si nécessaire.

NB : Pour des petites pièces, peut être utilisé au trempé par immersion dans le convertisseur, dilué, placé, dans un bac plastique.

Afin de ne pas altérer le convertisseur restant dans son emballage d'origine, ne pas y verser la solution restant dans le bac d'application dans laquelle un pinceau ou un rouleau est entré en contact avec une surface rouillée.

CARACTERISTIQUES

Aspect :	liquide fluide	Odeur :	faible
Couleur :	brune	Densité :	1,055
COV :	6,5%	Inflammabilité :	non inflammable.
Pouvoir couvrant moyen :	Selon les supports et leur état 1 kg pour 10 à 18 m ² .		
Temps moyen de réaction :	Conversion chimique sur acier oxydé de l'ordre de 10 à 15 mn.		
Temps hors poussières à 20°C :	30 à 35 minutes.		
Sec au toucher :	1 heure		
Recouvrable :	24 à 48 heures		
Température d'application :	de + 10°C à 40 °C		
Classe AFNOR :	Famille 1 – Classe 7 b 2		
Mention d'avertissement :	ATTENTION		
Classements CLP :	SGH07		



Fabriqué

en France

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CRAINT LE GEL.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :

SOLVE 60 ♦ KC 98