

SILJOINT

MASTIC SILICONE HAUTE TEMPERATURE

AVANTAGES

Mastic élastomère monocomposant à base de silicone. Vulcanisant à froid ; Réticulation rapide.
Coefficient d'allongement important : **Excellente résistance au feu, à la chaleur et aux gaz chauds.**
Résiste parfaitement aux écarts de températures.
Facilité de mise en œuvre grâce à sa poche d'air comprimé auto extrudeuse.
Permanence dans le temps des propriétés mécaniques.

UTILISATIONS

Joints entre éléments soumis à des températures élevées, joints de carters moteurs, pompes à eau, ... joints d'étanchéité de fours, ... Collage de matériaux soumis à des vibrations et à hautes températures.

MODE D'EMPLOI

Les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de parties friables. Par son système d'extrusion automatique, **SILJOINT** peut être appliqué dans toutes les positions. Dimensions des joints : suivre les recommandations professionnelles.

Lissage : si nécessaire, possible avec une spatule adaptée. Nettoyage du matériel : avec **SOLVE 60** sur produit frais.

Recommandations : éviter la mise en contact avec des supports dont les composants présentent de fortes tendances à la migration, entre les matériaux bitumeux ou caoutchouteux et les néoprènes.

- 1) ôter la petite patte blanche s'appuyant sur la partie noire (charnière du levier de pression)
- 2) faire pivoter l'embout blanc de 1/4 de tour vers la droite de façon à ce que les petites parties surélevées de la base de l'embout blanc viennent se positionner en-dessous du levier noir
- 3) presser le levier contre la paroi de la cartouche et le produit va s'extraire automatiquement
- 4) après utilisation, laisser le produit dépasser de l'embout de 7 ou 8 mm, **et faire pivoter l'embout blanc de 1/4 de tour vers la gauche cette fois-ci afin que le produit ne sèche que dans l'embout blanc et non dans la cartouche.**
- 5) à la prochaine utilisation, il suffira d'ôter la carotte sèche de l'embout et de procéder à nouveau aux étapes précédentes

CARACTERISTIQUES

Type :	Pâte
Couleur :	noir
Densité :	1,02 g/cm ³
Point éclair :	> 100°C
Module :	0,50 Mpa suivant ISO 37
Dureté Shore A :	30
Résistance à la température :	- 60 °C à +300 °C
Résistance à la rupture :	0,9 N/mm ² ISO 37
Allongement avant rupture :	400 % ISO 37
Temps de lissage :	5 mn à 23 °C
Réticulation :	2 mm/24 heures à 23 °C
Volume aérosol air pack :	200 ml
Classement CLP :	Sans

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :
PISTOSIL AG ♦ SOLVE 60