

# DECAP 225 SP N

## DECAPANT POUR SOUDURE INOX

### AVANTAGES

- Elimination rapide** des oxydes métalliques formés à toutes températures.
- Elimination des contaminations** métalliques. **Décapage** des surfaces uniformes.
- Nettoyage** des ridelles en aluminium. Simple d'emploi. Ininflammable.

### UTILISATIONS

- Sur ridelles en aluminium.
- Faire un essai au préalable pour le traitement du bleuissement des soudures sur acier inoxydable.**

### MODE D'EMPLOI

- DECAP 225 SP N s'utilise pur ou dilué à 50% suivant le degré d'encrassement.**
- S'applique **au pinceau, à la brosse ou par trempage.**
- Après un contact de 10 à 15 minutes, éliminer par simple rinçage à l'eau claire et essuyer avec un chiffon.

### CARACTERISTIQUES

<b>Aspect :</b>	liquide
<b>Couleur :</b>	incolore
<b>Odeur :</b>	légèrement piquante
<b>pH à 20 °C :</b>	0-1
<b>Solubilité :</b>	soluble dans l'eau
<b>Inflammabilité :</b>	non inflammable
<b>Densité à 20 °C :</b>	1.07 +/- 0.01
<b>Mention d'avertissement :</b>	DANGER 
<b>Classements CLP :</b>	SGH05  SGH06 

Fabriqué  
  
en France

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.
- Attention toujours verser le produit dans l'eau et jamais l'inverse.
- Ne pas utiliser sur verre et surfaces émaillées.
- Il est important de vérifier le temps de contact celui-ci variant avec la température, la concentration et la nuance de l'acier.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.  
NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :  
**PULVERISATEURS CCF**