

NETINOX 3000

DESOXYDANT POUR ACIER INOXYDABLE APRES SOUDURE

AVANTAGES

Produit spécifique élaboré à partir d'acides minéraux et d'agents mouillants non ioniques. **Enlève la calamine et oxydes des aciers inoxydables martensitiques et austénitiques.** Donne une pleine résistance à la corrosion. **Passive les surfaces.** Se mélange à l'eau : économie.

UTILISATIONS

Décapant pour acier inoxydable.

Désoxydant pour aluminium coulé.

Faire un essai au préalable pour le traitement du bleuissement des soudures sur acier inoxydable.




MODE D'EMPLOI

Toujours verser NETINOX 3000 dans l'eau et jamais l'inverse.

En pulvérisation : Suivant le support à décaper, **s'utilise pur ou dilué à 50% d'eau.** Pulvériser sur la surface à traiter de bas en haut, laisser agir quelques minutes. Si nécessaire, activer par un léger brossage. Rincer à l'eau sous pression.

En bain : Prévoir un bac en polyéthylène. Immerger les pièces à traiter pendant 30 minutes jusqu'à décapage complet. Ressortir les pièces, rincer abondamment à l'eau sous pression. Suivant le décapage à effectuer, le produit **peut être utilisé pur ou dilué.**

CARACTERISTIQUES

Aspect :	Liquide
Couleur :	Incolore
Odeur :	légèrement piquante
pH à 20°C :	0-1
Densité à 20°C :	1.07 +/- 0.01
Solubilité :	Soluble dans l'eau
Inflammabilité :	Non inflammable
Contient :	Bifluorure d'ammonium et Acide nitrique
Mention d'avertissement :	DANGER 
Classements CLP :	SGH05  SGH07 

Fabriqué

en France

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Prendre soin de protéger toutes les surfaces en verre.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.
NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :
PULVERISATEURS CCF