CHIMIE CENTRE FRANCE C.C.F

POXYPEINT

PEINTURES POUR SOLS ET MURS A BASE DE RESINES EPOXYDIQUES EN PHASE AQUEUSE

AVANTAGES

Embellit le support en lui conférant un aspect uniforme, **coloré et lisse** (à condition qu'il soit sans macrorugosité). **Protège** le support contre les produits chimiques (acides, bases, solvants). **Facilite** l'entretien du support en diminuant sa porosité et en supprimant la formation de poussières provenant des bétons et ciments. **Améliore** la résistance à l'abrasion .
Agrément comme peinture en contact occasionnel avec les aliments. (procès-verbal n°8110 du laboratoire IANESCO de Poitiers). **Non inflammable**. **Plusieurs teintes possibles** : selon nuancier RAL

UTILISATIONS

En intérieur sur : chapes ou dalles ciment (selon DTU 26.2), acier recouvert d'une couche de primaire antirouille adéquat et compatible, aluminium, acier galvanisé ou métallisé recouvert d'un primaire d'accrochage, plancher en bois (conforme aux DTU 51.1, 51.2, 51.3), supports précédents revêtus d'une peinture parfaitement adhérente et compatible.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support : le support doit être sain, sec et propre. Si son état n'est pas satisfaisant, faire le nécessaire en le décapant, en le dégraissant ou en le nettoyant à la machine haute pression. Il est recommandé d'aspirer les poussières à l'aide d'un aspirateur.
Matériel d'application : à la brosse ou au rouleau
Diluant : eau
Dilution : de 0 à 3%
Préparation du mélange : 3 de base pour 1 durcisseur
Délai de mûrissement avant emploi : 20 mn
Durée de vie du mélange : 2 heures (au-delà le produit est inutilisable)
Mélanger intimement en raclant les bords et si possible avec un mélangeur électrique.
Nombre de couches : 2 (attendre de 24 heures à 72heures pour appliquer la deuxième couche)
Nettoyage du matériel d'application : à l'eau juste après utilisation.

CARACTERISTIQUES

Présentation :	produit à 2 composants prêts à l'emploi après mélange et dilution (1 base et 1 durcisseur)
Classification AFNOR:	NF T 36005 – Famille I – Classe 6 b
Aspect du film sec :	demi brillant (brillance sous 60°C : 50% +/- 5% (suivant NF T 30364)
Densité :	base : 1,4 +/- 0,05 – durcisseur : 1 +/- 0,05 – mélange : 1,30 +/- 0,05 (blanc)
Consistance à la livraison :	mélange : 120'' (coupe Afnor n°4)
Extrait sec :	en poids : 65% +/- 2% - en volume : 55% +/- 2%
Epaisseur normale du film :	60µ **Rendement théorique** : 150 g/m² (4 à 6 m²/kg)
Temps de séchage :	au toucher : 6 heures – dur au cœur au bout de 7 jours (le séchage est retardé par temps froid et humide)
Temps de recouvrement :	mini : 24 heures – maxi : 72 heures (au-delà il est nécessaire de poncer)
Circulable :	48 heures pour un trafic piéton et 1 semaine pour un trafic dur
Mention d'avertissement :	**ATTENTION**
Classements CLP:	**SGH07** **SGH09**

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.
NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.
NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

V01 du 06/09/2022

89, rue des Artisans – ZAC des Gouchoux Est – ST JEAN D'ARDIERES – 69220 BELLEVILLE-EN-BEAUJOLAIS
Tél 04 74 07 72 00 – Fax : 04 74 07 93 13 – sarl.ccf@wanadoo.fr – www.ccfrance.fr

POXYPEINT

(Suite)

NUANCIER 188 TEINTES RAL

1000	1033	3012	5001	6001	6026	7022	8002	9011
1001	1034	3013	5002	6002	6027	7023	8003	9016
1002	1037	3014	5003	6003	6028	7024	8004	9017
1003		3015	5004	6004	6029	7026	8007	9018
1004	2000	3016	5005	6005	6032	7030	8008	
1005	2001	3017	5007	6006	6033	7031	8011	
1006	2002	3018	5008	6007	6034	7032	8012	
1007	2003	3020	5009	6008		7033	8014	
1011	2004	3022	5010	6009	7000	7034	8015	
1012	2008	3027	5011	6010	7001	7035	8016	
1013	2009	3031	5012	6011	7002	7036	8017	
1014	2010		5013	6012	7003	7037	8019	
1015	2011	4001	5014	6013	7004	7038	8022	
1016	2012	4002	5015	6014	7005	7039	8023	
1017		4003	5017	6015	7006	7040	8024	
1018	3000	4004	5018	6016	7008	7042	8025	
1019	3001	4005	5019	6017	7009	7043	8028	
1020	3002	4006	5020	6018	7010	7044		
1021	3003	4007	5021	6019	7011	7045	9001	
1023	3004	4008	5022	6020	7012	7046	9002	
1024	3005	4009	5023	6021	7013	7047	9003	
1027	3007	4010	5024	6022	7015		9004	
1028	3009			6024	7016	8000	9005	
1032	3011	5000	6000	6025	7021	8001	9010	

	Famille teintes 1			131	69,68%
	Famille teintes 2			57	30,32%

Quelques références complémentaires :
NTT

Industrie Alimentaire

V01 du 06/09/2022