

IMPRESSION 1

IMPRESSION UNIVERSELLE

AVANTAGES

A base de résines alkydes en phase solvant. Pour intérieur et extérieur.
Couche d'impression microporeuse, durcissante, pénétrante, garnissante et ponçable. Prêt à l'emploi après dilution.

UTILISATIONS

Pour couche d'impression sur enduits de plâtre et dérivés, bois et dérivés.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support à traiter : parfaitement sec, cohérent, exempt de toute souillure – pH < 8. L'impression s'applique après les travaux d'égrenage, brossage et époussetage.

Pour les supports en bois : l'humidité du bois devra être < à 18%. Des traitements appropriés sont à effectuer sur certaines essences contenant des antioxydants ou des résines non fixées (*Iroko, Doussié, Teck*) ainsi que sur les contreplaqués à pH alcalins.




Recommandation : ne pas appliquer sur supports alcalins (*ciment, béton, amiante-ciment, ...*).

Dilution pour un emploi à 20°C : (sur fonds très poreux : ne pas diluer).

	Brosse/rouleau	Pistolet	Airless
Diluant	SOLVE 60	SOLVE 60	SOLVE 60
Dilution	10 à 20 %	0 à 3 %	0 à 3 %

Nettoyage du matériel d'application : SOLVE 60

CARACTERISTIQUES

Classification AFNOR:	NF T 36005 – Famille I – Classe 4a	Teinte : blanc
Aspect du film sec :	Liquide visqueux Mat	
Point éclair :	40 °C	
Rendement théorique :	135 g/m ² (pour un film de 100µ et 60 µ sec) soit environ 7 m ² /kg	
Température d'application :	Entre 5 °C et 35 °C	
Temps de séchage:	Au toucher : 4 heures (le séchage est retardé par temps froid et humide)	
Temps de recouvrement :	24 heures minimum	
Humidité relative:	< 75% en extérieur et 60% en intérieur	
DTU de référence :	Se conformer au DTU 59.1	
Pression de vapeur :	< à 110 kPa (1.10 bar)	
Mention d'avertissement :	ATTENTION	
Classements CLP:	SGH02  SGH07 	Fabriqué en France 

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'utilisation figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.
NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :
PEINTOMATE ♦ PEINTO'SAT ♦ SOLVE 60