

SER'FAIBLE

FREIN FILETS À FAIBLE RÉSISTANCE POUR ASSEMBLAGES FILETÉS MÉTALLIQUES

AVANTAGES

SER'FAIBLE est un produit **de freinage de filets**, anaérobie, thixotropique, à **faible résistance**.

Le faible couple nécessaire pour l'enlever permet un démontage facile, tout en assurant une protection maximum contre les vibrations et les chocs pour les pièces filetées.

SER'FAIBLE présente une excellente résistance à la plupart des huiles et des solvants, y compris l'huile moteur, l'essence au plomb, les liquides de frein, l'acétone, l'éthanol, le propanol et l'eau.

SER'FAIBLE ne polymérise qu'en l'absence d'air et avec activation des pièces métalliques. Un excédant à l'extérieur du joint restera non polymérisé et peut être essuyé avec un chiffon.

UTILISATIONS

SER'FAIBLE est formulé pour empêcher les desserrages sous l'effet des vibrations et pour assurer l'étanchéité des composants filetés. En raison du faible couple nécessaire pour l'enlever, **SER'FAIBLE** convient particulièrement pour les petites pièces filetées (< 6 mm Ø) et lorsqu'un démontage régulier est envisagé.

SER'FAIBLE convient parfaitement pour les petites vis et pour les petits écrous filetés, les boulons, les vis et les composants hexagonaux et fendus, y compris les fixations clavetées. **SER'FAIBLE** est particulièrement recommandé pour les métaux non ferreux plus tendres, par exemple le laiton.

Peut-être utilisé à des températures maximales de 150°C. A 130°C, la résistance du collage sera ~20% de sa résistance à 21°C. Conserve ~90% de sa résistance maximum lorsqu'il est chauffé à 100°C pendant 90 jours, puis refroidi et testé à 21°C.

MODE D'EMPLOI

Vérifier que les pièces sont propres, sèches et déshuilées et dégraissées. Appliquer **SER'FAIBLE** sur toutes surfaces engagées, à la main à partir du flacon. Assembler les pièces et laissez polymériser. La vitesse de polymérisation dépend :

- Du substrat (*sur acier doux ou en laiton, étanchéité plus rapide que sur acier inoxydable et le dichromate de zinc*),
- De la taille de l'interstice (*plus grand est l'interstice, plus lente est la polymérisation. Interstice maxi de 0,25 mm*),
- De la température (*valeur de référence : 22°C. En dessous, la polymérisation sera plus lente, au-dessus, plus rapide*).

Essuyer l'excès de produit à l'extérieur du raccord.

CARACTERISTIQUES

| | |
|--------------------------|--|
| Aspect : | liquide pourpre |
| Densité : | ≈ 1,06 |
| Viscosité: | 600 à 800 mPa.s |
| Solubilité: | non soluble |
| Point éclair: | > 100°C |
| Mention d'avertissement: | Danger  |
| Classements CLP: | SGH07 |

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Délai de manipulation : | 15 min |
| Plage d'utilisation : | -50 °C à 150 °C |
| Couple de déblocage : | 5-11 N.m |
| Couple permanent : | 1-5 N.m |
| Intervalle max de remplissage : | 0,25 mm |
| Durcissement total : | 24 heures |
| Conditionnement : | 50 ml |

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage. Stocker dans un local frais à l'abri des rayons solaires directs. La réfrigération à 5°C optimise la stabilité au stockage. Durée de stockage : 12 mois.

SER'FAIBLE est déconseillé dans des conduites d'oxygène ou de chlore purs. Ainsi que sur certains plastiques, car une fissuration sous contrainte peut parfois se produire. Certains produits chimiques anti-corrosion neutralisent le système de polymérisation. Des essais sont recommandés pour déterminer s'il est nécessaire de nettoyer les pièces.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non-conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :

SER'FORT ♦ **SER'MOYEN**