

PRIM'PHOS AE



PEINTURE PRIMAIRE D'ACCROCHAGE PHOSPHATANTE ET PASSIVANTE

AVANTAGES

PRIM'PHOS AE est un primaire réactif monocomposant à base de butyral polyvinylique renforcé par des résines phénoliques en phase solvant. Peut s'utiliser comme peinture primaire d'atelier (*conforme aux spécifications de la norme J 17100*) – Bonne résistance thermique jusqu'à 300° C.

La formulation complexe du **PRIM'PHOS AE**, son pouvoir couvrant et garnissant, sa pigmentation anti-corrosion permettent de l'utiliser comme peinture primaire d'atelier jusqu'à 25µ. **Primaire soudable.**

UTILISATIONS

PRIM'PHOS AE est une peinture **primaire d'accrochage phosphatante et passivante** s'appliquant directement sur le subjectile nu en couche très mince (10 à 20µ) dans le but d'assurer l'adhérence des couches ultérieures.

Prêt à l'emploi, **PRIM'PHOS AE** est recommandé sur acier nu, acier galvanisé, aluminium.

MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement l'aérosol pendant 2 mn avant utilisation. **Pulvériser à 25 - 30 cm** du support à traiter.

Après utilisation, retourner l'aérosol et le purger.

Température extérieure : Entre 5° et 30°C et température du subjectile supérieure d'au moins 3° au point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Humidité relative : Supérieure à 75 % en extérieur et 60 % en intérieur.

Préparation de surface : Le subjectile doit être exempt de toute trace de graisse, calamine ou rouille.

Sur acier : Dégraissage aux solvants chlorés ou par jets d'abrasifs ;

Décapage de préférence par jets d'abrasifs au degré de soin DS2 ou DS2½

Sur acier galvanisé : Dégraissage soigné aux solvants suivi d'un dérochage ou d'un décapage léger par jets d'abrasifs.

CARACTERISTIQUES

Présentation : Liquide monocomposant.

Couleur : Gris vert

Densité (NF T 30020) : 0,96 ± 0,02

COV : 600 g/l

Temps de séchage : Au toucher : 15 minutes

Rendement théorique : 100 g / m²

Gaz propulseur : DME

Contenance : 400 ml

Classification AFNOR : NF T 36005 : Famille I – Classe 7c

Extrait sec (NF T 30060) : En poids : 25 % ; En volume : 15 %

Pigments anticorrosion : Phosphate de zinc activé

Nature des solvants : Alcool butylique et isopropylique

Temps de recouvrement : Mini : 15 minutes

Consistance de livraison : 80" coupe AFNOR 4

Pression de vapeur : < à 1,1 bar

Point Eclair : 31°C

Aspect du film sec : Mat – Brillance sous angle de 60° : 3 % (*suivant NF T 30064*).

Recommandations : L'application du primaire doit se faire au maximum 6 heures après la préparation des surfaces en atelier couvert, 3 heures en plein air.

Mention d'avertissement : DANGER

Classements CLP : SGH02



SGH07



SGH05



SGH09



Conditionné
en France

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Stockage : 12 mois en emballage d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et de l'humidité.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Quelques références complémentaires :

RAL 98 NF