

# SOLVERT 08

## SOLVANT DE NETTOYAGE ET DE DEGRAISSAGE INDUSTRIEL DE SECURITE

### AVANTAGES

**Sans COV** (composés organiques volatils). **Sans solvants** chlorés ni fluorés. **Faible odeur**. **Haut pouvoir solvant**. **Peut être utilisé à chaud** (jusqu'à 75°C). Permet d'éliminer les huiles oxydées, les cires, graisses, ... **Aucun résidu** après évaporation. **Compatible** avec la plupart des métaux, des plastiques ou élastomères. **Sans oxydation** sur les supports traités. **Non classé inflammable**. **Correspond** à la directive européenne des émissions 1999/13/EC.

### UTILISATIONS

**Dégraissage mécanique** dans les garages, service entretien, ...  
Partout où le dégraissage en solution aqueuse n'est pas possible.

### MODE D'EMPLOI

**En pulvérisation, par immersion ou aspersion.**  
**En fontaine de dégraissage** électrique ou pneumatique.

### CARACTERISTIQUES

<i>Aspect</i>	: <i>liquide incolore</i>
<i>Densité à 15°C</i>	: <i>0,809</i>
<i>Odeur</i>	: <i>solvant léger</i>
<i>Point éclair</i>	: <i>88°C</i>
<i>Température d'auto-inflammation</i>	: <i>&gt; 200°C</i>
<i>Point d'ébullition</i>	: <i>entre 224 et 250°C</i>
<i>Viscosité à 25°C</i>	: <i>2,54 cSt</i>
<i>Point de congélation</i>	: <i>-20°C</i>

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute application non-conforme à nos instructions.