

# SOLVE 2002

## SOLVANT DEGRAISSANT A SECHAGE RAPIDE

### AVANTAGES

- \* **Très fort pouvoir solvant. Evaporation très rapide. Ininflammable.** Ne s'émulsionne pas avec l'eau. Ne laisse pas de résidus secs après évaporation. Formule spéciale pour le dégraissage à chaud.

### UTILISATIONS

Remplace le 1.1.1-trichloroéthane pour dégraissage de toutes les pièces métalliques huileuses ou graisseuses.  
Dégraissage des pièces métalliques, (en industrie textile, dégraissage des articles maille, chaîne et trame), ...

### MODE D'EMPLOI

Dans tous les cas s'utilise dans des bacs métalliques avec couvercle.

**A FROID** : S'utilise dans un bac métallique avec couvercle, plonger les pièces à nettoyer dans un panier métallique puis les immerger pendant quelques minutes, remuer le panier si nécessaire, le ressortir, laisser sécher.

**A CHAUD**. Dans les cuves de dégraissage par vapeur, il est nécessaire de régler le thermostat de façon à obtenir la quantité de chaleur juste nécessaire pour faire bouillir le solvant.

### CARACTERISTIQUES

Aspect :	Liquide fluide
Couleur :	Incolore
Densité :	>1
Température de décomposition :	140°C
Température d'ébullition	121°C
Point éclair :	Néant
Solubilité :	Insoluble dans l'eau

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée pour toute application non-conforme à nos instructions.