

PEINTOMATE

PEINTURE DE FINITION DECORATIVE MATE

AVANTAGES

Pour intérieur (pièces sèches) et extérieur. Prêt à l'emploi. Opacifiante. Garnissante. Microporeuse. Sans odeur. Plus de 100 teintes possibles : blanc et pastels (selon nuancier)
Sécurité : ininflammable.

UTILISATIONS

Sur enduits de plâtre et dérivés, enduits de ciment, béton et dérivés, bois et dérivés.

MODE D'EMPLOI

Préparation de surfaces :

Les supports doivent être secs, cohérents, propres et exempts de toute souillure (pH<12) ; la température du support doit être entre 5°C et 35°C.

L'état des surfaces doit être conforme aux prescriptions du DTU 59.1 chapitre 3 ; la peinture s'applique directement après les travaux de brossage, dépolissage et rebouchage.

Sur fonds de plâtre très absorbants ou pulvérulents, appliquer au préalable une première couche de PEINTOMATE diluée entre 5 et 10% d'eau.

Les parties métalliques seront recouvertes avec PRIM'RUST.

Sur les fonds déjà peints, en bon état : éliminer les parties non adhérentes, lessiver et rincer soigneusement ; dépolir les anciennes peintures laquées. (GRAISS'NET LIQUIDE à 15% dans l'eau)

Les fonds déjà peints en mauvais état (décollements importants, craquèlements, doivent être décapés. (NOPEINT 2003)

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI A 20°C :

	Brosse / Rouleau	Pistolet Airless
Diluant	Eau	Eau
Dilution	0 – 5%	Sans

Rendement théorique : 160 g/m² par couche (pour un film humide de 100µ soit 60µ sec)

Le rendement pratique varie avec la porosité du support, le matériel d'application, les pertes à l'application

Temps de séchage : Au toucher : 1 heure Recouvrable : 6 heures

Température extérieure : entre 5°C et 35°C

Humidité relative : < 65%

CARACTERISTIQUES

Aspect	: produit prêt à l'emploi
Aspect du film sec	: mat garnissant – brillance sous 60°C : 1% (suivant NF T 30064)
Base	: copolymères acryliques en dispersion dans l'eau
Classification AFNOR	: NF T 36005 Famille I – Classe 7b2
Densité	: 1,60 +/- 0,02
Point éclair	: sans
Consistance de livraison	: 25 Pa.s (Brookfield rotor 6,10 tr/mn)
Extrait sec (NF T 30060)	: en poids : 78% +/- 2% en volume : 65% +/- 2% (pour le blanc)
Tenue au feu	: M1 sur support incombustible (arrêté du 30/06/1983)

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.
pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.