



# NETINOX

## DESOXYDANT POUR ACIER INOXYDABLE APRES SOUDURE

### AVANTAGES

Produit spécifique pour **enlever la calamine et oxydes des aciers inoxydables martensitiques et austéniques**. Donne une pleine résistance à la corrosion. **Passive les surfaces. Pertes de métal très réduites. Rapidité du traitement. Excellent aspect.** Se mélange à l'eau : économie.

### UTILISATIONS

Décapant pour acier inoxydable. Désoxydant pour aluminium coulé. Traitement du bleuissement des soudures sur acier inoxydable.

### MODE D'EMPLOI

**Toujours verser NETINOX dans l'eau** et jamais l'inverse.

**En pulvérisation : Pour le bleuissement :** Suivant le support à décaper, **s'utilise pur ou dilué à 50% d'eau**. Pulvériser sur la surface à traiter de bas en haut, laisser agir 5 minutes. Si nécessaire, activer par un léger brossage. Rincer à l'eau sous pression.

**En bain : pour le cordon de soudure :** Prévoir un bac en polyéthylène. Immerger les pièces à traiter pendant 30 minutes jusqu'à décapage complet. Ressortir les pièces, rincer abondamment à l'eau sous pression. Suivant le décapage à effectuer, le produit **peut être utilisé pur ou dilué**.

### CARACTERISTIQUES

Aspect :	Liquide
Couleur :	Incolore à jaunâtre
Odeur :	Caractéristique
Ph à 20°C :	<1
Densité à 20°C :	1,05
Contient :	De l'acide fluorhydrique

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non-conforme à nos instructions.