

HOTSTOP

BOUCLIER THERMIQUE EN GEL TRANSLUCIDE

AVANTAGES

Evite le démontage de pièces lors des interventions de soudure et brasage en réparation et maintenance dans les métiers du bâtiment, dans l'industrie et l'automobile. **Assure un gain de temps important. Efficace** : protège tous les matériaux contre les dommages de la flamme de brasage et la chaleur de la soudure en formant une barrière thermique. **Préconisé sur la plupart des matériaux. Ne laisse aucune trace** sur le support, après un simple nettoyage à l'eau. **Non toxique, non corrosif, non irritant** : ne contient aucune substance dangereuse et ne dégage aucune fumée nocive ou dangereuse pour la santé. **Facile d'application. Thixotrope** : applicable verticalement et au plafond.

UTILISATIONS

Convient sur les métaux, les plastiques, le caoutchouc, le verre, le PVC et même le polystyrène. Protection des murs et des sols lors de soudure ou brasage de tuyaux fixes au mur. **Protection des raccords et assemblages** : évite le desserrage de joints, la dilatation des pièces et donc le démontage de pièces sensibles à la chaleur. **Protection en carrosserie** de voitures, de camions, de machines agricoles des éléments en caoutchouc et plastique (phare, joints caoutchouc, baguettes de protection, pare-chocs, emblèmes, ...) **Protection** des câbles, des connexions, des faisceaux électriques lors des travaux de soudure ou de brasage à proximité. **Evite la dilatation** des fines tôles métalliques en constituant une barrière thermique.

MODE D'EMPLOI

Agiter le pulvérisateur avant usage. **Appliquer le produit sur une épaisseur de +/- 1 cm** sur les zones à protéger en vérifiant que toute la surface est traitée. **Ré-appliquer si nécessaire en cours d'opération** de soudure ou de brasage. Une fois le travail terminé, **essuyer l'excédent** de gel sur les matériaux oxydables ; sur les autres matériaux, le gel forme un film transparent en séchant. La consommation du produit dépend de la nature du matériel de soudure (puissance de chauffe) et de la durée de la soudure.

CARACTERISTIQUES

<i>Aspect</i>	: <i>liquide visqueux translucide</i>
<i>Densité</i>	: <i>> 1</i>
<i>pH</i>	: <i>neutre</i>
<i>Solubilité</i>	: <i>insoluble dans l'eau</i>

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



CHIMIE
CENTRE
FRANCE

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



HOTSTOP

(suite)



Gel incolore thixotrope protégeant tous matériaux contre la flamme, la soudure et la chaleur.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non-conforme à nos instructions.