

GALVAMAT

REVETEMENT GALVANISANT A FROID

AVANTAGES

- * Le revêtement contient **55% de zinc** par rapport à l'extrait sec. Utilisation d'un **Zinc pur à 99.5%**. Très bonne tenue au brouillard salin. **Excellente tenue à la température (+350 à 400°C en pointe) et (+200 à 250°C en continu)**. **Résiste parfaitement** aux atmosphères corrosives et ambiances chimiques. Propriétés antirouille. **Gaz propulseur ininflammable**.

UTILISATIONS

Protection électro-chimique durable permettant les opérations de soudure. **Couche d'apprêt** idéale avant travaux de peinture. **Pour les travaux de protections intérieures ou extérieures** sur acier, balises, charpentes métalliques, fer, glissières de sécurité, huisseries, rails ,tôles galvanisées,...

MODE D'EMPLOI

- * Agiter fortement avant son utilisation jusqu'au « décollement » de la bille que l'on doit entendre à l'intérieur de l'aérosol. Pulvériser **GALVAMAT** à 20 cm de la partie à traiter après l'avoir préalablement brossée, décalaminée et dégraissée (**SOLVE 60**). **Appliquer en couches croisées**. Pour l'application d'une couche de peinture, il suffit d'attendre 3 ou 4 heures après le traitement. Après utilisation, retourner l'aérosol et purger afin de maintenir propre et indemne de produit l'orifice du diffuseur
Recommandation : Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou couvertes de rouille pulvérulente.

CARACTERISTIQUES

Etat physique : *Liquide visqueux*
Couleur : *Gris métallisé mat*
Séchage : *1 heure environ au toucher*
Volume net : *400 ml*
Gaz propulseur: *134 A+CO2*

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non-conforme à nos instructions.