

# GALVABRIL

## REVETEMENT GALVANISANT A FROID RICHE EN ZINC

### AVANTAGES

- \* Revêtement à **base de zinc. Aspect brillant. Protection électrochimique durable. Permet** les opérations de soudure. Ne nuit pas à la soudure électrique point par point. S'utilise aussi bien à l'**intérieur qu'à l'extérieur. Gaz** propulseur neutre **inflammable. Adhère et durcit** même exposé aux intempéries ou en immersion dans l'eau douce et dans l'eau de mer. Très bonne résistance au brouillard salin.

### UTILISATIONS

Tous travaux de **protection, intérieurs ou extérieurs**, sur acier, fer, tôles galvanisées, tels que: balises, bouées, charpentes, glissières de sécurité, huisseries, menuiseries, rails, toitures, etc...

### MODE D'EMPLOI

- \* Peut-être appliqué sur un support sain, sec, et propre. Agiter fortement **GALVABRIL** avant utilisation, jusqu'à « décollement » des billes. Pulvériser à 20 cm de la partie à protéger. **GALVABRIL** s'applique en couches croisées. Peut-être recouvert d'une couche de peinture 3 à 4 heures après le traitement. **Après utilisation, retourner l'aérosol tête en bas et purger afin de maintenir propre et indemne de produit l'orifice du diffuseur.**

### CARACTERISTIQUES

Etat physique :	Liquide visqueux
Couleur :	Gris métallisé brillant
Densité :	1.1
Point éclair :	<0°C
Volume net :	400 ml
Gaz propulseur :	134 A

### CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non-conforme à nos instructions.