



## FONTAINE DE DEGRAISSAGE USAGE PROFESSIONNEL



Equipée de pompe électrique ou pneumatique, elle a été conçue pour être posée directement sur un fût de 200 litres de solvant de type **SOLVE 60, SOLVE 80, CCF 60+, CCF 80+**.

**LES POMPES SONT LIVREES AVEC :**  
Flexible d'aspiration avec crépine de filtration.  
Flexible de refoulement avec pinceau Nylon,  
manche bois, Sachet de visserie et clips.  
*En option :* Soufflette monobloc

### CARACTERISTIQUES DE LA FONTAINE DE DEGRAISSAGE :

Dimensions du plan de travail : 800 x 500 mm  
Hauteur du bac : 65 mm  
Hauteur des côtés et du fond : 270 mm  
Egouttoir latéral.  
Bavette de protection avant.  
Fixation sur le fût par écrou plastique.  
Tube plongeur en PVC de 750 mm de long  
Tôle 15/10ème  
Finition peinture Epoxy de couleur bleu clair/ bleu foncé.

### CARACTERISTIQUES POMPE ELECTRIQUE :

Pompe aspirante à faible débit, de type à engrenages, pour solvant gras.  
Brevetée indésamorçable.  
Puissance 46 W.  
Débit 160 L/heure  
Moteur électrique homologué UL, CSA, conforme aux normes CEI.  
Voltage : 220 V ou 24 V

### CARACTERISTIQUES POMPE PNEUMATIQUE :

Pompe aspirante à faible débit, de type à engrenages, pour solvant gras.  
Brevetée indésamorçable.  
Fonctionne sur circuit d'air comprimé.  
Pression de 1.5 à 5 bars maximum.  
Débit variable de 60 à 160 L/heure.