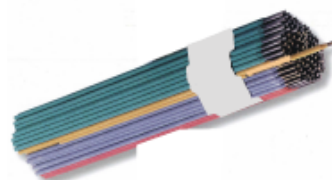


ELECTRODE 6013P

ELECTRODE RUTILE UNIVERSELLE TOUTES POSITIONS

PROPRIETES ET APPLICATIONS :

- Electrode universelle à enrobage rutile, pour le soudage toutes positions y compris verticale descendante, des aciers courants.
- Fusion douce.
- Peu de projections.
- Amorçage et réamorçage faciles.
- Bonne pénétration et laitier aisé à détacher.
- Applications en constructions métalliques courantes, tuyauteries, travaux artisanaux, serrurerie , ...



NUANCES D'ACIERS SOUDABLES :

Aciers de construction d'usage général, tubes aciers, tôles navales

EN- Désignation	S185 – S355 P235 – P355	L 210 – L360
Tôles navales	Qualité A et B	
ASTM	A285 grade C A442 grade 55,60	A 414 grade C,D,E,F A%15 grade 55,60,65

CARACTERISTIQUES :

Intensités moyennes :	2,5 x 350 : 70 A
	3,2 x 350 : 110 A
	4,0 x 350 : 140 A

Classification :

AWS A5.1 :	E 6013
ISO 2560-A:	E 42 0 RC 11
EN 499:	E 42 0 RC 11

Analyse type du métal déposé:

C :	< 0,10
Mn :	0,60
Si :	0,40
S :	< 0,025
P :	< 0,025