

BRU

BANDE DE REPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS DES CONDUITES ET DES RACCORDS DE TUYAUX

AVANTAGES

Universel : adhère sur la plupart des matériaux : *tuyaux en béton, verre, plexiglas, PVC, grès, fonte, acier, cuivre, galvanisé, acier inoxydable, aluminium, ...* Peut être utilisé en bandes mises à plat et croisées pour des réparations de trous dans les coques de bateau par exemple.

Application aisée : ne nécessite aucun outil. **Pas de mélange**. *Un peu d'eau et il est prêt à l'emploi. Moulage facile* autour des tuyaux, des conduites et des raccords grâce à sa souplesse. **Rapide** : remise en service après **seulement 30 à 45 mn**.

Usinable : après polymérisation peut être percé et poncé. **Résiste** aux chocs et aux vibrations.

Haute résistance aux écarts de température : - 50°C à 150°C. **Résistance** aux différents facteurs climatiques : *ozone, UV*.

Résistance : à la corrosion, aux impacts (*grâce à sa dureté SHORE D*), à l'agression chimique (*à la plupart des solutions aqueuses, acides dilués, alcalins, pétrole, mazout, essence, huiles, alcools, kétone*), à la traction (**30 MPA = +/- 300 kg/cm²**), à la pression (en fonction de la dimension de la fissure et du tuyau **de 15 à 35 bars**). **Non toxique** : contient un pré polymère uréthane classé non dangereux. Après polymérisation, le produit est *chimiquement inerte et non toxique*. **Inflammable**. **Peut être peint**.

UTILISATIONS

Réparations de trous, de fissures dans tout type de tuyaux rigides.

Industrie : traitement anticorrosion de tuyaux dans la pétrochimie, réparation de tuyaux et canalisations de pompes, de circuits d'eau et de vapeurs, de canalisations de pétrole, d'essence, de produits chimiques, ...

Agriculture : réparation de fuites des canalisations d'irrigation (résiste aux « coups de bélier »), des fuites des rampes d'arrosage de cultures, ...

Marine : réparation des fuites des circuits d'eau, de pompes. Réparation de trous dans les coques de bateau. **Indispensable pour les réparations en mer**.

Plomberie : pour tuyaux en PVC et en cuivre, ...

Compagnie des eaux : toutes réparations de conduites, tuyaux de tous matériaux,...

MODE D'EMPLOI

1) **Important** : ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée ; en effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.

2) **Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer**. Un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation.

3) **La partie du tuyau à réparer doit être propre**, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture. Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grains. *Par contre une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation, au contraire*.

4) **pour les circuits d'eau potable** à boucher la fuite initialement avec **POX INSTANTANE CU**.

4) **Mettre les gants de protection**.

5) **Sortir la bande** de son emballage et **la tremper dans de l'eau** (tiède de préférence) **pendant 20 secondes**

6) **Appliquer la bande** sur le tuyau en faisant le tour complet et ce à 40 – 50 mm de la fissure, puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau en spirale en ne laissant que 8 à 10 mm de bande non couverte et dépasser la fissure de 40 – 50 mm sur le tuyau ; ensuite revenir sur la 1^{ère} couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir 4 à 5 couches (8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions). (*pour être efficace toute la bande doit être utilisée*)

Important : pendant toute cette opération, **il est nécessaire de tendre la bande** à chaque tour de façon à ce qu'elle enserre fermement le tuyau, et après la dernière couche, de mouler la bande avec les mains autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.

BRU

(Suite)

MODE D'EMPLOI (suite)

Remarques :

- Si la réparation nécessite plus d'une bande, **prévoir une 2^{ème} bande** déjà prête pour continuer par dessus la 1^{ère} bande.
- Dans le cas de réparation autour de raccords, de coudes, de dérivations, de T, ..., procéder de la même façon en veillant à ce que la bande soit bien en contact serré avec les courbes, les coins et joints de la partie à réparer.
- Pour les trous et les fissures plus larges, faire une réparation préalable si nécessaire avec **POX INSTANTANE** ou **POX INSTANTANER CU**, et après la polymérisation de la réparation, procéder au recouvrement de la bande comme indiqué ci-dessus.

CARACTERISTIQUES

Aspect	: bande de fibre aramide (50%), et résine polyuréthane (50%)
Dimensions	: Longueur : 2750 mm ; largeur : 75 mm
Densité	: 1,12
Point éclair	: > 200°C
Temps de travail	: environ 2 mn, en fonction de la température ambiante, de l'eau et du tuyau
Polymérisation :	
départ	: après 7 à 10 mn
fin	: après 30 à 45 mn
Dureté SHORE D	: 70
Résistance à la température	: de -50°C à + 150°C
Résistance à la traction	: 30 MPA
Résistance à la pression	: 15 à 35 bars
Résistance chimique	: à la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, hydrocarbures (gazole, essence, huiles), kétone. Pur acétone, acide chlorhydrique à 30%, toluène : (s'assouplit après une immersion d'un mois)
Solubilité dans l'eau	: insoluble
Principaux composants	: contient du 4.4 diisocyanate de diphénylméthane : 0,000004%

CONDITIONS D'EMPLOI

Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

NOTA : Ces indications chiffrées ne constituent pas les spécifications du produit, elles correspondent à des valeurs moyennes.

NOTA : Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non-conforme à nos instructions.